

## Une entreprise sérieuse, avec les meilleurs produits.

Étant un acteur important dans le secteur de la charpente métallique, notre entreprise a été créée en 2001. Nous effectuons plus de 2500 transactions chaque année et sommes présents dans plus de 50 pays.

**Les clés de notre réussite :** Batimentsmoinschers.com a développé une grande expérience dans le secteur de la charpente métallique au meilleur prix. Nos produits sont faciles à assembler par boulonnage et adaptés à la localisation du client, à son activité et à ses besoins.

## Études

Obtenir mon devis rapide et gratuit ▶

- Tous nos hangars métalliques en kit sont calculés selon les normes (françaises et européennes) en vigueur.

## Fondations

- Fondations simples, elles peuvent être réalisées par le client (en fonction de la nature du sol et des descentes de charges).
- Profils industriels résistants à encastrer de 40 à 50 cm (selon les gammes) dans les massifs (confère une meilleure stabilité).
- 💡 Conseil : Préférez des fondations simples, donc moins chères.

## Charpente

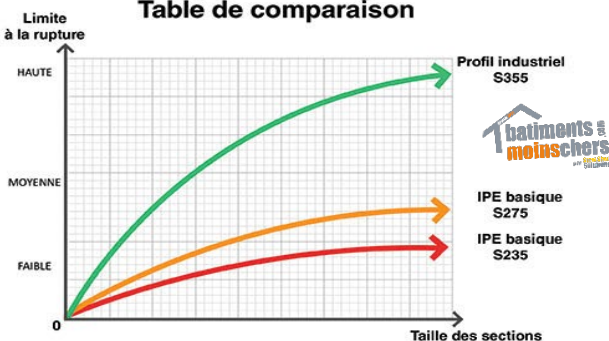


- Profils industriels résistants : Acier Haute Résistance.
- Le profil industriel I en petite section de 200mm a déjà une résistance supérieure de 5% par rapport à un ipe 200mm basique.
- Grande résistance à la rupture : 490 MPa\*

- Les soudures du profil I sont contrôlées par ultrason.
- Les goussets respectent les normes DTU (10% de la largeur du bâtiment).
- 💡 Conseil : Préférez une charpente résistante et conforme au DTU.

+ d'infos ▶

Qualité des profils et nuances d'acier  
Table de comparaison



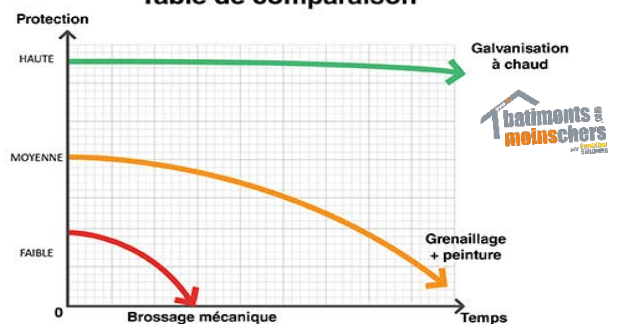
## Protection

- Décapage par trempage dans plusieurs bains pour éliminer les impuretés.
- Galvanisation par immersion dans un bain de zinc en fusion à 420°C. Cela facilite l'interpénétration des métaux pour former un alliage ultrarésistant.
- Avec la galvanisation à chaud, pas de retouche après montage de votre bâtiment en métal !
- Les rayures ne créent pas d'amorce de rouille.

- 💡 Conseil : Choisissez la galvanisation à chaud pour éviter les coûts superflus, comme les retouches, la peinture de finition, l'entretien, etc.

+ d'infos ▶

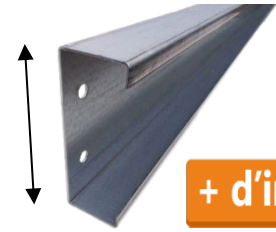
Protection anti-corrosion  
Table de comparaison



- Pannes C 180mm galvanisées à chaud.
- Grande résistance, forte inertie.
- 💡 Conseil : Vérifiez la résistance et comparez les inerties !

## Chéneaux à emboîter\*

180 mm

[+ d'infos ▶](#)

- 2.5mm d'épaisseur.
- Système d'emboîtement unique (fini les brides, la galva brûlée, les soudures qui rouillent.)

**Exclusif :** batimentsmoinschers.com

- Fonction 3 en 1 :
  - Panne sablière.
  - Chéneau galvanisé.
  - Point de fixation pour le bardage.
- Avantages de l'emboîtement :
  - Plus de rigidité.
  - Facilite la pose.
  - Étanchéité parfaite.
  - Pas de soudure = pas de risque de corrosion.
  - Facilite la pose du bardage.

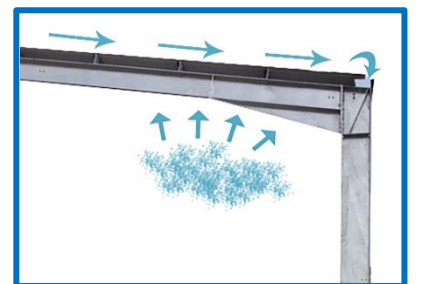
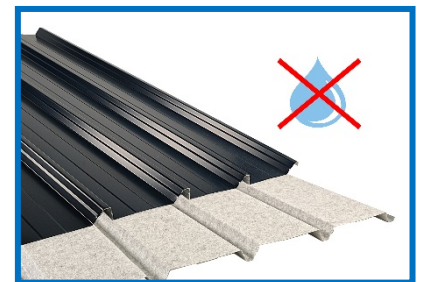
[+ d'infos ▶](#)

- 💡 Conseil : Préférez un chéneau facile à poser, durable et rigide !

## Couverture

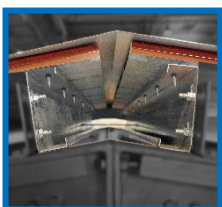
- Tôle :
  - Garantie contre le percement
  - Laques 30 microns (25 microns polyester + 5 microns primaire).
  - Tôle profil 63/100, 1<sup>er</sup> choix.
- Régulateur de condensation :
  - Garantie fabricant contre le décollement.
  - Absorbe et draine l'humidité dans les chéneaux, convient pour bâtiments ouverts/fermés. (500g d'eau par m<sup>2</sup>)
  - Pas d'atmosphère malsaine, convient pour les stabulations + bâtiments fermés

- 💡 Conseil : Préférez un régulateur drainant à une simple feutrine.

[+ d'infos ▶](#)

## Accessoires

- La faitière est directement fixée sur les supports (pannes), comme l'exige le DTU, et non pas sur la tôle.
- 💡 Conseil : Vérifiez si la faitière est fixée sur les pannes et non sur la tôle, sinon votre assurance pourrait ne pas couvrir les dégâts.

[+ d'infos ▶](#)

## Bardage

- Montants en I200mm galvanisés.
- 💡 Conseil : Attention aux sections sous-dimensionnées.

## Montage

- Les tarifs sont «TOUT COMPRIS»\*\*.
- 30 ans d'expérience, cela fait la différence.
- 💡 Soyez vigilants aux coûts cachés