

BÂTIMENTS : NOS ATOUTS QUALITÉ

+ROBUSTE +QUALITATIF +ABORDABLE

+ DE 20 ANS D'EXPÉRIENCE + DE 3 000 TRANSACTIONS PAR AN PRÉSENT DANS PLUS DE 50 PAYS

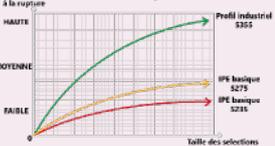


*selon Université du Maine

CHARPENTE

- Profils industriels : **Acier Haute Résistance en PRS**.
- Le profil industriel **I** en petite section de 200mm a déjà une **résistance supérieure de 5%** par rapport à un ipe 200mm basique.
- **Grande résistance** à la rupture : 490 MPa*.
- Les soudures du profil **I** sont **contrôlées par ultrason**.
- Les goussets respectent les **normes DTU** (10% de la largeur du bâtiment).
- **Conseil** : Préférez une charpente résistante et conforme au DTU.

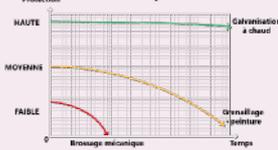
Qualité des profils et nuances d'acier
Table de comparaison



PROTECTION

- Découpage de l'acier par trempage dans **plusieurs bains pour éliminer** les impuretés.
- **Galvanisation à chaud** par immersion dans un bain de zinc en fusion à + de **400°C**. Cela facilite l'interpénétration des métaux pour former un **alliage ultrarésistant**.
- Les rayures ne créent pas d'amorce de rouille.
- **Conseil** : Choisissez la galvanisation à chaud pour éviter les coûts superflus, comme les retouches, la peinture de finition, l'entretien, etc.

Protection anti-corrosion
Table de comparaison



COUVERTURE

*selon la finition chiffrée dans votre devis

- **Tôle 1^{er} choix** : garantie contre le percement, laques 25 microns (20 microns polyester + 5 microns primaires), profil 63/100*.
- **Exclusif** : 5 ondes renforcées.
- **Régulateur de condensation*** : garantie fabricant contre le décollement, absorbe et draine l'humidité dans les chéneaux, convient pour bâtiments ouverts/fermés (jusqu'à 500g d'eau par m²).
- Pas d'atmosphère malsaine, convient pour les stabulations + bâtiments fermés.
- **Conseil** : Préférez un régulateur drainant à une simple feutrine.



CHÉNEAUX À EMBOÏTER*

*Disponible sur certaines gammes, sous réserves de contraintes techniques

- **2.5mm** d'épaisseur.
- Système **d'emboîtement unique** (fini les brides, la galva brûlée, les soudures qui rouillent) et **exclusif**.
- **Avantages de l'emboutissage** : plus de rigidité, facilite la pose, étanchéité parfaite, pas de soudure = pas de risque de corrosion, facilite la pose du bardage.
- **Fonction 3 en 1** : panne sablière, chéneau galvanisé, point de fixation pour le bardage.
- **Conseil** : Préférez un chéneau facile à poser, durable et rigide !



BARDAGE

*selon la finition chiffrée dans votre devis

- **Tôle 1^{er} choix** : garantie contre le percement, laques 25 microns (20 microns polyester + 5 microns primaires), tôle profil 63/100*.
- **Profil trapézoïdal** esthétique et moderne (6 ondes)
- **Poses verticale et horizontale** possibles*
- **Installation simple et raccords invisibles !**



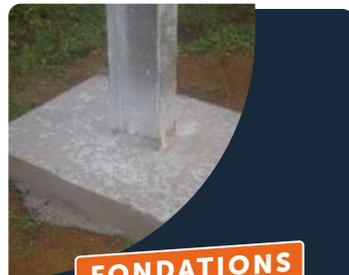
PANNES

- Pannes **C 180mm galvanisées à chaud**.
- Grande résistance, forte inertie.
- **Conseil** : vérifiez la résistance de votre ossature secondaire !



ACCESSOIRES

- La **faitière** est directement fixée sur les supports (pannes), comme l'exige le DTU, et non pas sur la tôle.
- **Conseil** : Vérifiez si la faitière est fixée sur les pannes et non sur la tôle, sinon votre assurance pourrait ne pas couvrir les dégâts en cas de sinistre.



FONDACTIONS

- **Fondations simples** en béton, elles peuvent être réalisées par le client (en fonction de la nature du sol et des descentes de charges).
- **Profils industriels résistants** à encasturer de 40 cm dans les massifs (ce qui confère une **meilleure stabilité** et des coûts réduits).
- **Conseil** : Préférez des fondations simples et faciles à mettre en place.



MONTAGE

*Via nos partenaires, sous réserve de leur accord

- Les tarifs sont **«TOUT COMPRIS»***.
- **20 ans d'expérience**, cela fait la différence.



ÉTUDES

- Tous nos hangars métalliques en kit sont **calculés selon les normes françaises** en vigueur.
- De plus, nos charpentes métalliques présentent **le marquage CE** selon la norme EN 1090.